

**CERTIFICADO DE APROBACIÓN DE PRODUCTOS DE GAS**

Autorizado por la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, según R.E N° 1370, de fecha 10 de Agosto del 2000.

<b>CERTIFICADO DE TIPO No.</b>	<b>G 4101 – 07 - 00</b>
<b>FECHA DE EMISIÓN</b>	<b>28 de Noviembre de 2002</b>
<b>NORMAS O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA</b>	<b>NCh 927/1 Of.97 (PC N° 07/2000)</b>

**1.- IDENTIFICACION GENERAL DEL PRODUCTO**

<b>1.1.- DENOMINACIÓN</b>	<b>ARTEFACTOS A GAS DE USO DOMESTICO PARA COCINAR: ANAFES, COCINAS Y HORNOS AUTOSOPORTANTES.</b>
<b>1.2.- MARCA</b>	<b>MADEMSA</b>
<b>1.3.- MODELO</b>	<b>BIANCA OCHO</b>
<b>1.4.- FABRICANTE</b>	<b>GE DAKO S/A</b>
<b>1.5.- DIRECCIÓN DEL FABRICANTE</b>	<b>RUA CRODA 399, CEP 13855-901 DISTRITO INDUSTRIAL - CAMPINAS - SP</b>
<b>1.6.- PROCEDENCIA</b>	<b>SUDAMÉRICA</b>
<b>PAÍS DE ORIGEN</b>	<b>BRASIL</b>
<b>SOLICITANTE</b>	<b>COMPAÑÍA TECNO INDUSTRIAL S.A.</b>
<b>DIRECCIÓN DEL SOLICITANTE</b>	<b>ALBERTO LLONA N° 777 MAIPÚ, SANTIAGO</b>

Instituto Nacional de Normalización INN, Acreditación CP 013

1 de 4

## 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS Y FISICAS

DESIGNACION	Cocina, categoría II <sub>2-3</sub> ; 6 quemadores de cubierta; 5 semirrpido, 1 rápido, horno de 81 dm <sup>3</sup> .
DIMENSIONES	Alto = 875 mm Ancho = 770 mm Fondo = 620 mm
TIPO DE GAS	GLP / GN
PRESION	2,75 kPa / ,84 kPa
CONSUMO TERMICO NOMINAL	14,15 kW
CONEXIÓN	Boquilla normalizada.
MATERIALES	Costados y frente llaves pintados; tirador puerta y perillas termoplásticas; cubierta de acero inoxidable; puerta de doble vidrio; parrilla de cubierta de acero fondentado; cabeza y tapilla de aluminio; parrilla horno cromado y bandeja horno fondentada; horno autolimpiante; tapa cubierta vidrio.
USOS	Doméstico y similares.

### 3.- APROBACIÓN Y ALCANCE

3.1 En atención a que este producto de gas cumple con las normas y/o Especificaciones Técnicas asignadas para los análisis y/o ensayos, se otorga el presente **Certificado de Tipo**, de acuerdo a las disposiciones legales reglamentarias y normativas vigentes.

### 4.- ANTECEDENTES

4. Solicitud de Aprobación N°: G 2022 07 00.

Este Certificado se extiende en tres ejemplares originales.

Se adjunta Informe de Ensayos No. 4101 – 2002.

### 5.- PROTOCOLO DE ENSAYOS

### PUNTO DE LA NORMA RESULTADO

	PUNTO DE LA NORMA	RESULTADO
1.- CLASIFICACION DE LOS ARTEFACTOS	4.2	CUMPLE
2.- ADAPTACIÓN A LOS DIFERENTES GASES	5.1	CUMPLE
3.- MATERIALES	5.2	CUMPLE
4.- FACILIDAD DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO	5.3	CUMPLE
5.- ENSAMBLAJE, ROBUSTEZ	5.4	CUMPLE
6.- HERMETICIDAD DEL CIRCUITO DE GAS	5.5	CUMPLE
7.- CONEXIONES A LA RED DE GAS	5.6	CUMPLE
8.- LLAVES DE CONTROL	5.7.1	CUMPLE
9.- ORGANOS DE MANDO	5.7.2	CUMPLE
10.- INYETORES Y DISPOSITIVOS DE REGULACION	5.7.3	CUMPLE

Instituto Nacional de Normalización INN, Acreditación CP 013

3 de 4

**SERVICIOS DE INGENIERIA DE CALIDAD S.A.**

VASCO DE GAMA 6266 - FONO: 277 8778 - FAX: 277 8728 - PEÑALOLEN - SANTIAGO - CHILE

E-Mail: [sical\\_ingenieros@entelchile.net](mailto:sical_ingenieros@entelchile.net)

11.-	TERMOSTATO DEL HORNO	5.7.4	NO APLICA
12.-	DISPOSITIVO DE ENCENDIDO DEL ARTEFACTO	5.7.5	NO APLICA
13.-	DISPOSITIVO DE SEGURIDAD PARA EL ENCENDIDO Y APAGADO	5.7.6	NO APLICA
14.-	REGULADORES DE PRESION DE GAS	5.7.7	NO APLICA
15.-	CUBIERTAS	5.7.8	CUMPLE
16.-	HORNO	5.7.9	CUMPLE
17.-	QUEMADORES DEL HORNO Y ASADOR DEL HORNO	5.7.10	CUMPLE
18.-	ASADORES POR CONTACTO	5.7.11	NO APLICA
19.-	ALOJAMIENTO DEL CILINDRO DE GLP	5.7.12	NO APLICA
20.-	CARACTERISTICAS DE FUNCIONAMIENTO	6.0	CUMPLE
21.-	MARCAS E INSTRUCCIONES	7.6	CUMPLE
22.-	RESOLUCIÓN EXENTA N° 1495		CUMPLE



**Victoriano Dominguez Torres**  
Profesional Responsable de los ensayos, autorizado por S.E.C.



**Giacomo Biancardi P.**  
Representante Legal del Organismo Certificador