

**CERTIFICADO DE APROBACIÓN DE PRODUCTOS DE GAS**

Autorizado por la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, según R.E. N° 1370, de fecha 10 de Agosto del 2000.

**CERTIFICADO DE PRODUCCION No.** : **G 5073 - 07 - 00**

**FECHA DE EMISIÓN** : **19 de Diciembre de 2003**

**NORMAS O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA** : **NCh 927/1 Of.97  
(PC N° 07/2000)**

**1.- IDENTIFICACION GENERAL DEL PRODUCTO**

1.1.- DENOMINACIÓN : ARTEFACTOS DE GAS DE USO DOMESTICO PARA COCINAR: ANAFES, COCINAS Y HORNOS Y AUTOSOPORTANTES

1.2.- MARCA : MADEMSA

1.3.- MODELO : BIANCA OCHO

1.4.- FABRICANTE : GE DAKO S/A

1.5.- DIRECCIÓN DEL FABRICANTE : RUA CRODA 399, CEP 13855-901, DISTRITO INDUSTRIAL - CAMPINAS - SP

1.6.- PROCEDENCIA : SUDAMÉRICA

1.7.- PAÍS DE ORIGEN : BRASIL

1.8.- SOLICITANTE : COMPAÑÍA TECNO INDUSTRIAL S.A.

1.9.- DIRECCIÓN DEL SOLICITANTE : ALBERTO LLONA N° 777 MAIPÚ, SANTIAGO

Instituto Nacional de Normalización INN, Acreditación CP 013

1 de 4

## 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS Y FISICAS

- DESIGNACION : Cocina, categoría II<sub>2,3</sub>; 6 quemadores de cubierta; 5 semirrápidos, 1 rápido, horno de 81 dm<sup>3</sup>.
  
- DIMENSIONES : Alto = 875 mm  
Ancho = 770 mm  
Fondo = 620 mm
  
- TIPO DE GAS : GLP / GN
  
- PRESION : 2,75 kPa / 1,84 kPa
  
- CONSUMO TERMICO NOMINAL : 14,15 kW
  
- CONEXIÓN : Boquilla normalizada.
  
- MATERIALES : Costados y frente llaves pintados; tirador puerta y perillas termoplásticas; cubierta de acero inoxidable; puerta de doble vidrio; parrilla de cubierta de acero fondentado; cabeza y tapilla de aluminio; parrilla horno cromado y bandeja horno fondentada; horno autolimpiante; tapa cubierta vidrio.
  
- USOS : Doméstico y similares.

### 3.- APROBACIÓN Y ALCANCE

- 3.1 En atención a que este producto de gas cumple con las normas y/o Especificaciones Técnicas asignadas para los análisis y/o ensayos, se otorga el presente **Certificado de Producción**, de acuerdo a las disposiciones legales reglamentarias y normativas vigentes.
- 3.2 El presente Certificado ampara la producción del mes de: **OCTUBRE DE 2003**.
- 3.3 Las unidades aceptadas y certificadas comprende los N° y llevan el distintivo de la Entidad Certificadora.

**10761 al 12516**

### 4.- ANTECEDENTES

- 4.1.- Certificado de Tipo: G 4101 – 07 – 00.
- 4.2.- Fecha de Certificado de Tipo: 28 de Noviembre de 2002.
- 4.3.- Se extiende el presente certificado en 3 (tres) ejemplares originales.

Instituto Nacional de Normalización INN, Acreditación CP 013

3 de 4

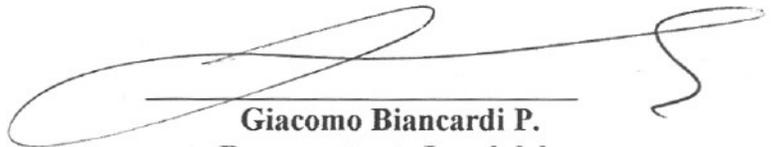
5.- PROTOCOLO DE ENSAYOS	PUNTO DE LA NORMA	RESULTADO
1.- ESTABILIDAD DEL ARTEFACTO AL VOLCAMIENTO	5.4.3	CUMPLE
2.- HERMETICIDAD DEL CIRCUITO DE GAS	5.5	CUMPLE
3.- CONEXIONES A LA RED DE GAS	5.6	CUMPLE
4.- LLAVES DE CONTROL	5.7.1 a)	CUMPLE
5.- INYECTORES Y DISPOSITIVOS DE REGULACION	5.7.3	CUMPLE
6.- TERMOSTATOS DEL HORNO	5.7.4	NO APLICA
7.- DISPOSITIVOS DE ENCENDIDO DEL ARTEFACTO	5.7.5	CUMPLE
8.- DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD PARA EL ENCENDIDO DEL ARTEFACTO	5.7.6	NO APLICA
9.- REGULADORES DE PRESION DE GAS	5.7.7	NO APLICA
10.- HORNO	5.7.9 b)	CUMPLE
11.- QUEMADORES DEL HORNO Y DEL ASADOR DEL HORNO	5.7.10 c)	CUMPLE
12.- HERMETICIDAD	6.1.1	CUMPLE
13.- OBTENCION DEL CONSUMO NOMINAL	6.2.1	CUMPLE
14.- SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO	6.3.1	CUMPLE
15.- CALENTAMIENTO	6.4	CUMPLE
16.- EFICACIA DEL REGULADOR DE PRESION DE GAS	6.6	NO APLICA
17.- SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO	6.7.1 a) y d)	CUMPLE
18.- COMBUSTION	6.7.2	CUMPLE
19.- SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO	6.8.1	CUMPLE
20.- COMBUSTION	6.8.2	CUMPLE
21.- CALENTAMIENTO DEL HORNO	6.8.3 a) y b)	CUMPLE
22.- MARCAS E INSTRUCCIONES	7.6	CUMPLE
23.- RESOLUCIÓN EXENTA N° 1127		NO APLICA
24.- RESOLUCIÓN EXENTA N° 1495		CUMPLE



**Victoriano Domínguez Torres**  
 Profesional Responsable de los  
 ensayos, autorizado por S.E.C.



**SICAL**  
 INGENIEROS S.A.



**Giacomo Biancardi P.**  
 Representante Legal del  
 Organismo Certificador