

CERTIFICADO DE APROBACIÓN DE PRODUCTOS DE GAS

Autorizado por la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, según R.E N° 1370, de fecha 10 de Agosto del 2000.

CERTIFICADO DE TIPO No. : **G 3786 – 07 - 00**

FECHA DE EMISIÓN : **09 de Abril de 2002**

NORMAS O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA : **NCh 927/1 Of.97
(PC N° 07/2000)**

1.- IDENTIFICACION GENERAL DEL PRODUCTO

1.1.- DENOMINACIÓN : **ARTEFACTOS A GAS DE USO DOMESTICO PARA COCINAR: ANAFES, COCINAS Y HORNOS AUTOSOPORTANTES.**

1.2.- MARCA : **FENSA**

1.3.- MODELO : **F-2850**

1.4.- FABRICANTE : **GE DAKO S/A**

1.5.- DIRECCIÓN DEL FABRICANTE : **RUA CRODA 399, CEP 13855-901, DISTRITO INDUSTRIAL – CAMPINAS - SP**

1.6.- PROCEDENCIA : **SUDAMÉRICA**

1.7.- PAÍS DE ORIGEN : **BRASIL**

1.8.- SOLICITANTE : **COMPAÑÍA TECNO INDUSTRIAL S.A.**

1.9.- DIRECCIÓN DEL SOLICITANTE : **ALBERTO LLONA N° 777 MAIPÚ, SANTIAGO**

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS Y FISICAS

- DESIGNACION : Cocina, categoría II₂₋₃; 6 quemadores de cubierta; 5 semirrápidos, 1 rápido, horno de 81 dm³.
- DIMENSIONES : Alto = 880 mm
Ancho = 770 mm
Fondo = 630 mm
- TIPO DE GAS : GLP / GN
- PRESION : 2,75 kPa / 1,84 kPa
- CONSUMO TERMICO NOMINAL : 13,5 kW
- CONEXIÓN : Boquilla normalizada.
- MATERIALES : Costados y frente llaves pintados; tirador puerta y perillas termoplásticas; cubierta de acero inoxidable; puerta de doble vidrio; parrilla de cubierta de acero fondentado; cabeza y tapilla de aluminio; parrilla horno cromado y bandeja horno fondentada; horno autolimpiante; tapa cubierta vidrio.
- USOS : Doméstico y similares.

3.- APROBACIÓN Y ALCANCE

3.1 En atención a que este producto de gas cumple con las normas y/o Especificaciones Técnicas asignadas para los análisis y/o ensayos, se otorga el presente **Certificado de Tipo**, de acuerdo a las disposiciones legales reglamentarias y normativas vigentes.

4.- ANTECEDENTES

4.1.- Solicitud de Aprobación N°: G 1845 - 07 - 00.

4.2.- Este Certificado se extiende en tres ejemplares originales.

4.3.- Se adjunta Informe de Ensayos No.: 3786 - 2002.

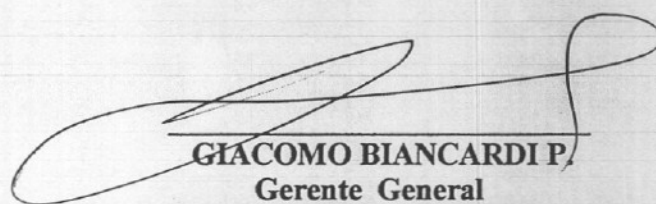
4.4.- Válvula APIS DELTA certificada por Sical.

5.- PROTOCOLO DE ENSAYOS

PUNTO DE LA NORMA RESULTADO

1.-	CLASIFICACION DE LOS ARTEFACTOS	4.2	CUMPLE
2.-	ADAPTACIÓN A LOS DIFERENTES GASES	5.1	CUMPLE
3.-	MATERIALES	5.2	CUMPLE
4.-	FACILIDAD DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO	5.3	CUMPLE
5.-	ENSAMBLAJE, ROBUSTEZ	5.4	CUMPLE
6.-	HERMETICIDAD DEL CIRCUITO DE GAS	5.5	CUMPLE
7.-	CONEXIONES A LA RED DE GAS	5.6	CUMPLE
8.-	LLAVES DE CONTROL	5.7.1	CUMPLE
9.-	ORGANOS DE MANDO	5.7.2	CUMPLE
10.-	INYETORES Y DISPOSITIVOS DE REGULACION	5.7.3	CUMPLE

11.-	TERMOSTATO DEL HORNO	5.7.4	NO APLICA
12.-	DISPOSITIVO DE ENCENDIDO DEL ARTEFACTO	5.7.5	NO APLICA
13.-	DISPOSITIVO DE SEGURIDAD PARA EL ENCENDIDO Y APAGADO	5.7.6	NO APLICA
14.-	REGULADORES DE PRESION DE GAS	5.7.7	NO APLICA
15.-	CUBIERTAS	5.7.8	CUMPLE
16.-	HORNO	5.7.9	CUMPLE
17.-	QUEMADORES DEL HORNO Y ASADOR DEL HORNO	5.7.10	CUMPLE
18.-	ASADORES POR CONTACTO	5.7.11	NO APLICA
19.-	ALOJAMIENTO DEL CILINDRO DE GLP	5.7.12	NO APLICA
20.-	CARACTERISTICAS DE FUNCIONAMIENTO	6.0	CUMPLE
21.-	MARCAS E INSTRUCCIONES	7.6	CUMPLE



GIACOMO BIANCARDI P.
Gerente General
SICAL INGENIEROS S.A.

